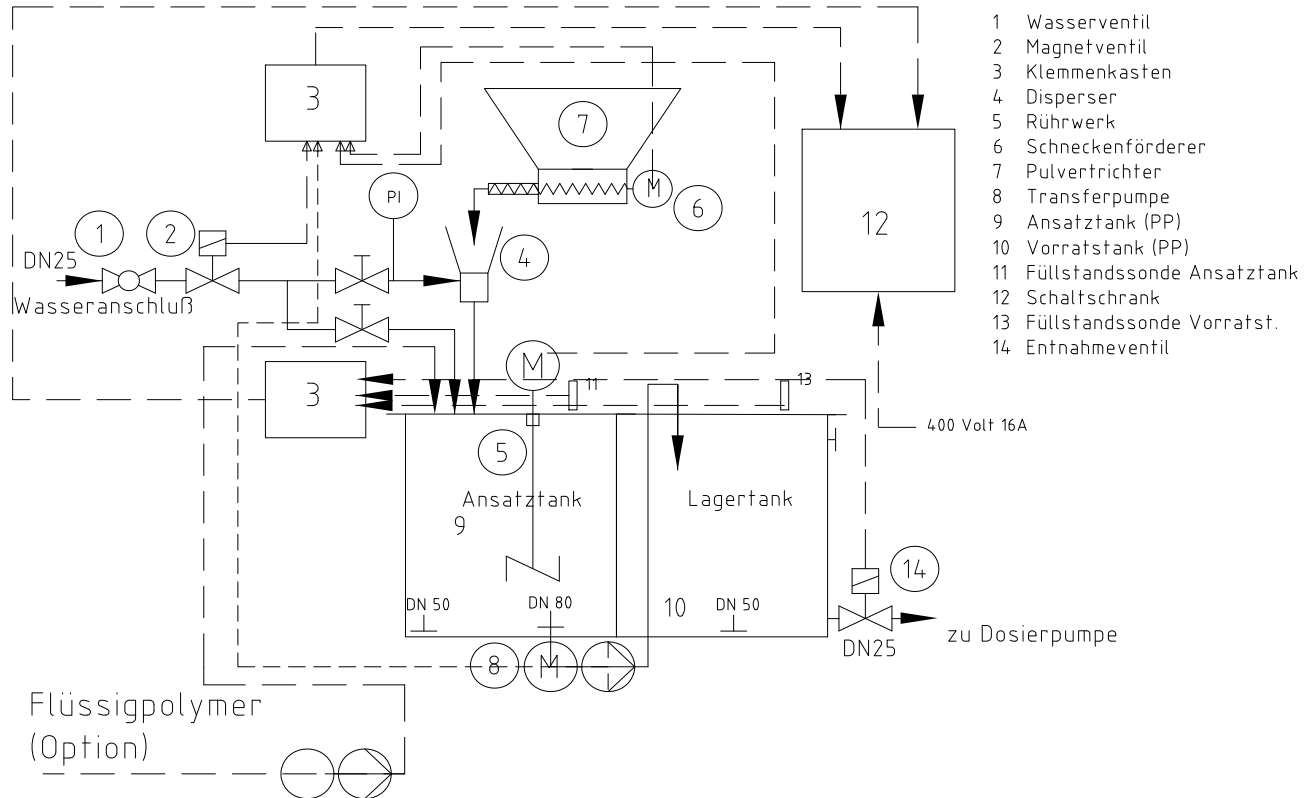


PPU Pulverlöseanlagen

HEG Pulverlöseanlagen wurden für die Herstellung von hochwirksamen Polymer-Stammlösungen bis zu einer maximalen Ansatzkonzentration von 1% entwickelt. Die Produktaufgabe kann für 25 kg Säcken oder Big Bags ausgeführt werden. Herausragender Vorteil dieses Anlagenkonzepts ist die Benetzungseinheit, die eine absolut klumpenfreie Lösung von Polymeren erlaubt, und somit Reinigungsarbeiten und Produktionsstörungen auf ein Minimum reduziert.



Typ	PPU1-1	PPU1-2	PPU1-4	PPU1-8
Kapazität Ansatzfank	1 m ³	2 m ³	4 m ³	8 m ³
Kapazität Dosiertank	1 m ³	2 m ³	4 m ³	8 m ³
Anschluss Lösung	DN 25	DN 40	DN 50	DN 80

Vorteile PPU

- Optimierter Polymereinsatz
- Sehr genaue Lösungskonzentration
- Gleichbleibende Lösungskonzentration und Reifezeit

Optionen

- Pumpenstation
- Nachverdünnungsstation
- Bigpackentleerung
- Edelstahlbehälter

Technische Änderungen Vorbehalten